

Abstract

The invention relates to a method for producing objects, at least parts of which are a glossy brown. In 5 a first step, an at least par-baked, dimensionally stable shaped body is produced, said body is treated as a dimensionally stable pre-product in a second step at least partially with lye. The intermediate product thus obtained can be sprinkled with a granular topping in an 10 additional step. In the final step, the intermediate product is subjected to renewed thermal treatment, in order to brown the areas treated with lye and optionally reduce the moisture in its interior.

WIPO PCT 28 MAR 2005

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
15. April 2004 (15.04.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/030461 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **A21D 13/00**,  
13/08, 15/04, 8/06, 15/08

DK, DM, DZ, EC, EE (Gebrauchsmuster), EE, ES, FI (Gebrauchsmuster), FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK (Gebrauchsmuster), SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/010363

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(22) Internationales Anmeldeatum: 18. September 2003 (18.09.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
A1466/2002 27. September 2002 (27.09.2002) AT

Erklärung gemäß Regel 4.17:

— Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): FRANZ HAAS WAFFELMASCHINEN-INDUSTRIE AKTIENGESELLSCHAFT [AT/AT]; Pragerstrasse 124, A-1210 Wien (AT).

(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten Fassung: 12. Mai 2005

(72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TIEFENBACHER, Karl [AT/AT]; Geblergasse 78, A-1170 Wien (AT).

(49) Anwälte: PUCHBERGER, Rolf usw.; Reichsratsstrasse 13, A-1010 Wien (AT).

(15) Informationen zur Berichtigung:  
siehe PCT Gazette Nr. 19/2005 vom 12. Mai 2005, Section II

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT (Gebrauchsmuster), AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ (Gebrauchsmuster), CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK (Gebrauchsmuster),

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING BAKED OBJECTS, AT LEAST PARTS OF WHICH ARE A GLOSSY BROWN

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON GEBACKENEN, ZUMINDEST STELLENWEISE BRAUN GLÄNZENDEN GEGENSTÄNDEN

A1

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing objects, at least parts of which are a glossy brown. In a first step, an at least par-baked, dimensionally stable shaped body is produced, said body is treated as a dimensionally stable pre-product in a second step at least partially with lye. The intermediate product thus obtained can be sprinkled with a granular topping in an additional step. In the final step, the intermediate product is subjected to renewed thermal treatment, in order to brown the areas treated with lye and optionally reduce the moisture in its interior.

(57) Zusammenfassung: Verfahren zum Herstellen von zumindest stellenweise braun glänzenden Gegenständen. Im ersten Verfahrensschritt wird ein zumindest teilweise gebackener, formstabilisierter Formkörper hergestellt, der als formstabile Vorprodukt im zweiten Verfahrensschritt zumindest teilweise mit Lauge behandelt wird. Das so entstandene Zwischenprodukt kann in einem weiteren Verfahrensschritt mit Streugut bestreut werden. Der letzte Verfahrensschritt sieht vor, dass das Zwischenprodukt zum Bräunen seiner mit Lauge behandelten Stellen und gegebenenfalls zum Verringern von Feuchtigkeit in seiner Tiefe einer neuerlichen Wärmebehandlung unterworfen wird.

WO 2004/030461 A1